

### Информация об объекте автоматизации:

Основные данные об объекте автоматизации:

Площадь склада 5500 м<sup>2</sup>

Режим работы 2 смены по 8 часов (18 часов в сутки)

Количество сотрудников в смену до 28

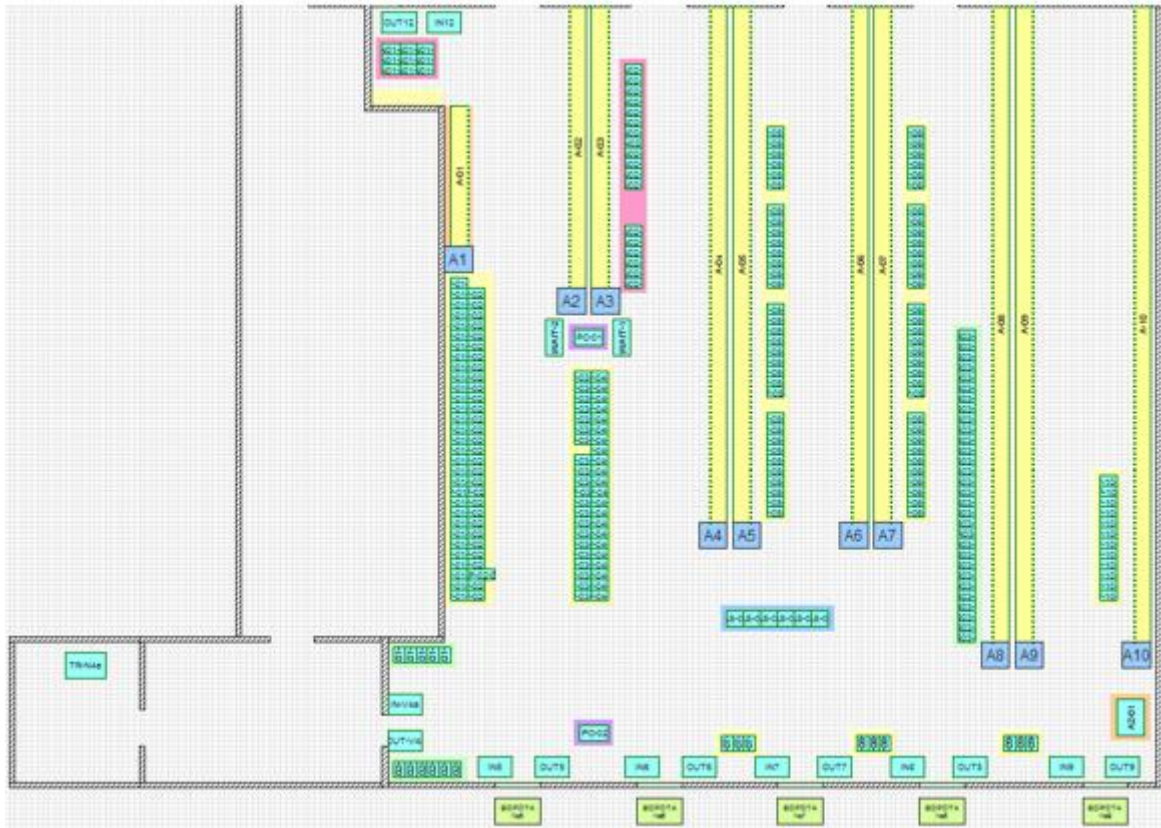
Количество номенклатуры более 3000, ведется учет в разрезе характеристик и партий

Используемое оборудование Zebra, Cipherlab

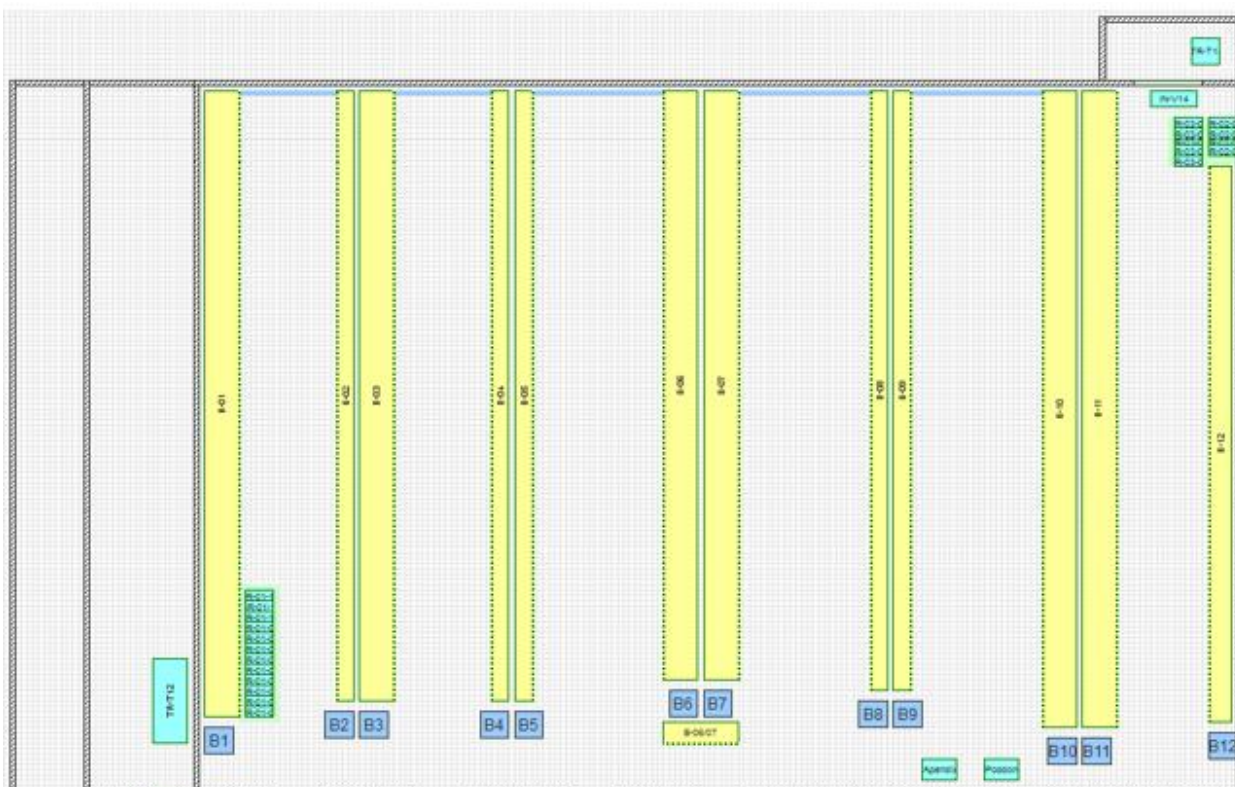
### Организация топологии:

Склад разбит на 2 территориальных зоны

#### 1. Помещение А



## 2. Помещение В



Организовано стеллажное и напольное хранение готовой продукции

### Учет номенклатуры:

Осуществлен учет по характеристикам и партиям номенклатуры

Модели учета Готовая продукция, Рекламная продукция, Сырье, Упаковочные материалы

### Автоматизированные процессы:

Приемка, Выборочный контроль поступления, Размещение мест хранения, Раскладывание состава места хранения, Отбор объектов хранения, Отбор мест хранения, Контроль отгрузки, Отгрузка, Перемещение мест хранения, Перемещение объектов хранения, Пополнение местами хранения при планировании отбора, Инвентаризация с подтверждением нахождения объекта хранения.

### Особенности входящего потока:

Выполнены модификации в очереди задач «приемка»: Не требуется ввод ячейки в процессе выполнения операций по документу, Не требуется ввод документа основания для выполнения операций по документу, Сделан интеграционный обработчик по созданию необходимого типа места хранения.

Выполнена модификация в очереди задач «Возврат от клиента»: Организована работа с незаполненным планом поступления с автоматическим заполнением при сканировании ранее отгруженного места хранения с подтверждением состава.

### Особенности исходящего потока:

Выполнены модификации в очереди задач «Отбор объектов хранения»: Задачи на отбор выдаются только после их распределения по группам задач с указанием порядка обхода ячеек.

Распределение задач отбора происходит с использованием дополнительно разработанного автоматического рабочего места кладовщика. Организован доотбор объектов хранения на ранее сформированные места хранения, для ускорения работы комплектовщиков заказов.

Выполнены модификации в очереди задач «отбор мест хранения»: Задачи на отбор мест хранения выдаются только после их распределения по группам задач. Доотбор объектов хранения на ранее

сформированные места хранения возможен только после выполнения задачи на отбор места хранения.

#### **Особенности внутренних операций:**

Выполнена модификация в очереди задач «Инвентаризация с подтверждением»: При сканировании ячейки, требующей инвентаризации, у сотрудника на ТСД есть информация о заполненности мест хранения, хранящихся в ячейке. Модифицированный функционал позволяет не вводить пересчитываемое количество, а подтверждать наличие объектов хранения в месте хранения

#### **Особенности проекта:**

- Разработано автоматизированное рабочее место кладовщика, позволяющее разделять заказы на группы задач с указанием порядка отбора мест хранения и объектов хранения
- Реализован дополнительный функционал в шине обмена данными по различным состояниям объектов хранения. На стороне шины происходит разбиение Акта сверки на разные документы в зависимости от контролируемого состояния объекта хранения.

#### **Интеграционная схема:**

Исходные документы в КИС как РТиУ так и внутренние перемещения. Реализован функционал по выгрузке рейсов при полной готовности заказа на отгрузку. Реализованы интеграционные обработчики по входящему и исходящему потокам, а также по инвентаризации объектов хранения. Реализован интеграционный обработчик по заполнению табличной части «Принятые места хранения».

#### **Предполагаемые и пройденные риски проекта:**

Расширенный модифицированный функционал Автоматизированного рабочего места кладовщика  
Запуск в период повышенного спроса.  
Ограниченные складские площади.