



Фирме "1С"
Организаторам конкурса
"1С:Проект года"

АО «Ремдизель»
ИНН 1650004741 ОГРН 1021602015050
423800, Россия, г. Набережные Челны,
Мензелинский тракт, д.40
Тел.: +7 (8552) 30-80-00, Факс: (8552) 49-02-39
info@remdizel.com www.remdizel.com

от 28.06.2022 № 67-090-3969
на № _____ от _____

Настоящим письмом подтверждаем, что информация о проекте
Автоматизация производства на базе 1С:ERP Управление предприятием,
(наименование проекта по заявке на конкурс "1С:Проект года")
Реализованном **ООО «Информационные Бизнес Решения»**
(наименование компании-исполнителя)
в компании **АО «Ремдизель»**
(наименование компании-пользователя)
и заявленном на конкурс "1С: Проект года", соответствует
действительности.

Информация о проекте на 3 листах прилагается.

Разрешаем ООО "1С" и оргкомитету конкурса "1С:Проект года"
опубликовать данную информацию на сайте конкурса "1С:Проект года",
распространять ее на других информационных ресурсах в сети интернет и/или в
печатных СМИ, а также использовать ее в рекламных материалах фирмы "1С".

27 июня 2022 г.

Генеральный директор

А.В. Захаров

Согласовано:
Заместитель Генерального директора –
Финансовый директор

В.В. Чумаченко

Юсупова Айгуль Фанисовна
+7 965 616-19-19

Информация о проекте, заявляемом для участия в конкурсе "1С:Проект года"

от компании _____

АО «Ремдизель»

(наименование компании-пользователя)

Наименование проекта: Автоматизация производства на базе 1С:ERP Управление предприятием

Дата начала проекта: 01.01.21

Дата окончания проекта: 01.01.22

Суммарное кол-во человеко-часов работ, выполненных проектной командой: 11 500

Регион внедрения: Республика Татарстан

Цели проекта:

Автоматизация серийного производства ремонта двигателей и агрегатов, гарантийное и сервисное обслуживание.

Внедрение системы с максимальным применением типового функционала.

Разработка и адаптация специализированных процессов заказчика:

- создание рабочего места по дефектовке двигателей, агрегатов и узлов, с учетом возможности "обезличенного ремонта" (без привязки узлов и агрегатов к ремонтируемой технике)
- отдельный учет по заказам
- автоматизация работ по внешней и внутренней кооперации
- разработка металлургического калькулятора, для целей расчета потребностей в фасонном прокате, автоматизация процесса раскроя листового металла и изготовления изделий из фасонного проката
- разработка загрузки ресурсных спецификаций из внешних файлов для процессов изготовления полуфабрикатов и ремонта, загрузки перечня разрешенных замен номенклатуры, функционал расчета коэффициентов сменности номенклатуры в ремонтном производстве
- роботизация межцеховых перемещений "полуфабрикатов". Настройка схем обеспечения и самостоятельное перемещение Системой
- минимизация ручного труда диспетчера производства
- учет трудоемкости производственного персонала

Разработка специализированных аналитических отчетов и печатных форм.

Ситуация до внедрения, информация о компании:

Отсутствие полноценного обособленного учета движения материалов в рамках заказов. Отсутствие полуфабрикатного учета.

Отсутствие учета сроков годности материалов и комплектующих.

Отсутствие материального учета на производственных участках, все материалы в производстве учитывались в составе НЗП.

Отсутствие автоматизированной производственной логистики (не было схем обеспечения).

Потребность на закупку оформлялась специалистами в ручном режиме через оформление заявок.

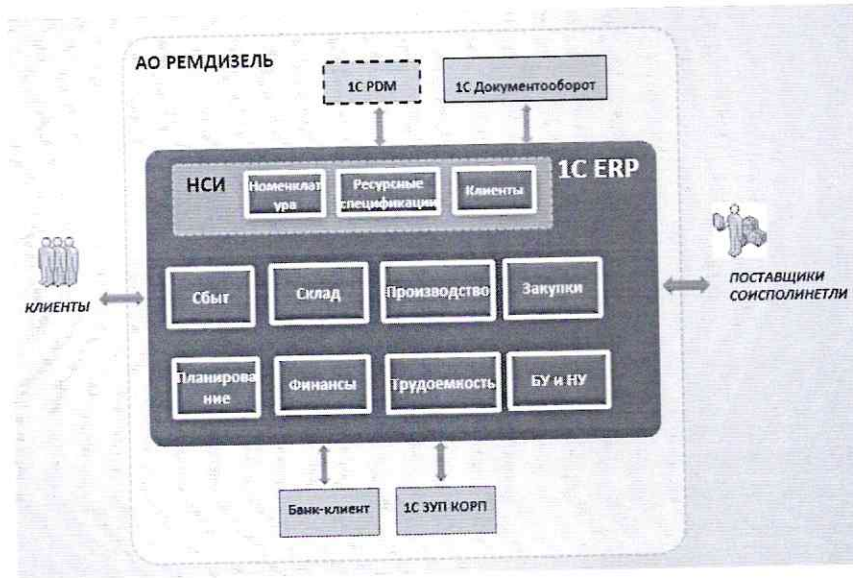
Уникальность проекта:

Вся основная логика процессов предприятия построена на типовых объектах системы. Весь доработанный функционал создает цепочки типовых документов в 1С: ERP. Это снижает риск ошибок в типовом функционале при развитии системы 1С: ERP, ее обновлении и переходе на новые редакции. Разработано рабочее место для ввода информации по разузловке и ремонту узлов изделия с учетом коэффициентов сменности и возможности обезличенного ремонта. При ремонте двигателя он разбирается на составные части, часть мы можем отремонтировать самостоятельно, часть мы передаем на ремонт соисполнителям, а в случае неремонтопригодности - устанавливаем новые. Часть узлов ремонтируется одновременно и при этом необходимо учитывать серийность ремонтируемых узлов и агрегатов. Все эти бизнес-задачи были решены и запущен учет в 1С: ERP.

Результаты проекта:

Настроен и ведется учет основных технологических процессов ремонтного производства: маршрутная карта с этапами производства, схемами обеспечения материалами и полуфабрикатами, состав и трудоемкость готового изделия, коэффициенты сменности запасных частей, кооперация и обезличенный ремонт. Настроен и запущен финансовый и регламентированный учет. Настроен блок по работе с потребностями и распределения заказов между ответственными менеджерами по закупке и поставщикам.

Архитектура решения и масштаб проекта:



Количество автоматизированных рабочих мест: 500

Продукты 1С, внедрённые в ходе проекта:

- Наименование продукта: 1С: ERP. Управление предприятием
- Внедренные подсистемы продукта:
 - НСИ: структура, виды номенклатуры, номенклатура, ресурсные спецификации, клиенты, договоры, проекты
 - Сбыт: заказы, отгрузки, возврат неиспользованных материалов и отходов, оставшихся после ремонта, взаиморасчеты, гарантийное и сервисное обслуживание
 - Склад: адресное хранение, обработка распоряжений на выдачу, комплектация, инвентаризация, корректировка назначений использования материалов и полуфабрикатов
 - Производство: заказ на производство, разборка, поэтапный ремонт разобранных узлов в том числе групповой обезличенный, в соответствии с ресурсной спецификацией, коэффициентами сменности, переработкой на стороне, сборка, распределение материалов на ремонт, учет трудоемкости, автоопрос цеховых кладовых на наличие выпущенных полуфабрикатов и полученных материалов для межцеховых перемещений в соответствии с настроенными схемами обеспечения с целью обеспечения непрерывности производства. Многопредельное производство, формирование заказов по потребностям на раскрой листового металла и изготовление полуфабрикатов из фасонного проката; списание вспомогательных материалов согласно заданных норм и проценту выполнения заказа
 - Закупки: заявки на закупку, обработка автоматически созданных потребностей на закупку, заключение договоров и их согласование, отслеживание обязательств по поставке и оплатам
 - Планирование: планирование продаж, производства и закупок
 - Финансы: казначейство, в т.ч. автоматическое разнесение платежей в соответствии с заданными алгоритмами расшифровке назначений, бюджетирование, расчет себестоимости, отдельный учет

- Бухгалтерский и налоговый учет: учет залежалых МПЗ, забалансовый учет

Использованное дополнительное ПО, компьютерная техника и оборудование: нет

Сроки и качество (по 10-балльной системе):

- соответствие функциональных возможностей внедренных решений и задач пользователя, баллов по 10-балльной системе: 8
- общая удовлетворенность пользователя услугами компании-исполнителя, баллов по 10-балльной системе: 9

Сроки и качество:

- отклонение по срокам: 10 %
- отклонение по бюджету: 10 %

Экономический эффект от внедрения (%).

Пройден первый этап к набору статистических данных по необходимым показателям: складские запасы и оборачиваемость их в производстве и на складах, трудоемкость выполнения производственных заданий, покупные комплектующие и их доля в общем объеме производства (сможем ли производство при текущих мощностях производить необходимые комплектующие), отдельный учет по заказам клиентов и расчет эффективности сделок. Следующим шагом предполагается уже анализ собранных показателей и планирование управленческих воздействий на процессы с целью улучшения показателей.

27 июня 2022 г.

Генеральный директор

А.В. Захаров

Согласовано:

Заместитель Генерального директора –
Финансовый директор

В.В. Чумаченко

